



Für die Lackierung von Kunstschmiedearbeiten, Ziergitter usw. im Innenbereich, empfehlen wir unsere besonders schnell trocknende Nitro-Qualität **Perlhauch-Feuerschwarz matt 235**. Diese Eigenschaft ermöglicht die Anwendung dieses Produktes besonders dort, wo terminlich äußerst knapp bemessene Arbeiten durchgeführt werden müssen (Gasträume, Ausstellungen, Treppenhäuser usw.).



Perlhauch Feuerschwarz matt[®]

235

Werkstoff

Markenbezeichnung:	Perlhauch feuerschwarz matt 235
Art des Werkstoffs:	matter, schwarzer Überzug für Kunstschmiedearbeiten
Gebindegrößen:	200 ml 750 ml 2,5 Ltr. 15 Ltr.
Verpackungseinheiten:	24 x 200 ml 6 x 750 ml 6 x 2,5 Ltr. 15-Ltr.-Einwegkannen
Farbton:	schwarz
Anwendungsgebiete und -Objekte:	Kunstschmiedearbeiten wie Kaminverzierungen, Leuchter, Ascher, Wappen u. a.

Besondere Eigenschaften des Anstrichs

Durch den gleichmäßigen, matten und dezenten Überzug bleibt der Charakter des handgeschmiedeten Werkstücks erhalten.

Sehr rasche Trocknung

Anstrichtechnische Daten

I. Verarbeitungstechnische Eigenschaften

Spezifisches Gewicht bei 20 ° C:	etwa 0,99									
Bindemittelbasis:	Nitrokombination									
Außen oder innen:	innen für Außenarbeiten: Perlhauch-Mattlack 240 schwarz									
Pigmentbasis:	Eisenoxydschwarz, Ruß									
Glanzgrad:	matt									
Verdünnung:	Nr. 44									
Viskosität:	etwa 50 sec DIN 4/20°C									
Arbeitsverfahren:	Streichen, Kaltspritzen, Tauchen									
Spritzauftrag:	<table><thead><tr><th></th><th>Niederdruck</th><th>Hochdruck</th></tr></thead><tbody><tr><td>Spritzdruck</td><td>—</td><td>3 atü</td></tr><tr><td>Düsengröße</td><td>1,5 mm</td><td>1,5 mm</td></tr></tbody></table>		Niederdruck	Hochdruck	Spritzdruck	—	3 atü	Düsengröße	1,5 mm	1,5 mm
	Niederdruck	Hochdruck								
Spritzdruck	—	3 atü								
Düsengröße	1,5 mm	1,5 mm								
Ergiebigkeit:	im Streichverfahren etwa 10 qm/Ltr. im Kaltspritzauftrag etwa 8-10 qm/Ltr. im Tauchverfahren etwa 10-12 qm/Ltr. airless spritzbar									
Trockenzeiten:	staubfrei in etwa 30 Minuten (Fingerkuppe) griffest in etwa 60 Minuten (Daumendruck) gültig bei etwa 20 ° C und 65-75 % relativer Luftfeuchtigkeit Bei 10 ° C tieferer Temperatur ist mit ungefähr der doppelten, bei 10 ° C höherer Temperatur ist mit der halben Trockenzeit zu rechnen.									
Weiterbearbeitung:	überstreichbar nach 60 Minuten überspritzbar nach 60 Minuten									
Lagerhaltung:	unbegrenzt haltbar; Gefäße gut verschlossen, kühl und trocken aufbewahren									
Reinigung der Werkzeuge:	mit Verdünnung 44 oder anderer Nitro-Verdünnung									
Kennzeichnung im Sinne der behördlichen Vorschriften:	feuergefährlich nach Gefahrenklasse A 1; im Sinne der Lösungsmittelverordnung nicht kennzeichnungspflichtig									

II. Anwendungstechnische Hinweise

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund ist von **Feuchtigkeit, Staub, Fett, Öl, Rost** und sonstigen Verunreinigungen zu befreien (Achtung Fingerabdrücke!).

Schon geringe Feuchtigkeit kann zum Abplatzen des Anstrichs führen; bitte deshalb besonders auf die Bildung von Kondenswasser achten („Anlaufen“ des Werkstücks)

Bei Hartlötstellen sind Boraxreste völlig zu entfernen.

Die Arbeitsgeräte und Gefäße müssen unbedingt sauber sein.

Anstrichaufbau

Perlhauch feuerschwarz matt 235 muß vor Gebrauch gut aufgerührt werden.

1-2mal streichen, spritzen oder tauchen; zum Streichen einen weichen Haarpinsel verwenden

Material soll unverdünnt verarbeitet werden. Allerdings nimmt bei längerem Stehen, z. B. eines Tauchbads, die Konsistenz des Werkstoffs zu und muß deshalb von Zeit zu Zeit durch Verdünnungszusatz neu eingestellt werden. Es empfiehlt sich auch, Tauchgefäße mit möglichst kleiner Öffnung zu verwenden.

Vor offenem Feuer schützen!

Unsere Hinweise können nur einen kleinen Teil unserer jahrzehntelangen Erfahrungen vermitteln; sie haben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und sind unverbindlich. Gewähr im Einzelfall kann nicht übernommen werden.

Durch dieses Technische Merkblatt sind alle früheren Technischen Merkblätter Nr. 235 überholt. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer Genehmigung.