

## ZR 24 Zinkreiniger

lösemittelfrei



Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z.B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 00 800/ 63333782 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande).

### Produktbeschreibung

#### Anwendungsbereich

Spezial-Reinigungsmittel für Zink und Oberflächen aus verzinktem Stahl. Flüssigkeit zur Reinigung und Oberflächenvorbehandlung von Gegenständen und Flächen aus Zink. Entfernt Schmutz, Öl, Fett und Zinksalze.

#### Eigenschaften

- Reinigt und Entfettet Oberflächen
- Gewährleistet Haftfestigkeit der aufzutragenden Beschichtungsstoffe
- Entspricht den Empfehlungen des Bundesausschusses für Farbe und Sachwertschutz

#### Farbton

Farblos

#### Gebindegröße

1 l

#### Verbrauch

Durchschnittlich ca. 50 ml/m<sup>2</sup>

Die Zahlen sind grobe Erfahrungswerte bei normalem Zustand des Objektes.

Verbrauch und Ergiebigkeit sind in erheblichen Maßen abhängig vom Grad der Verunreinigung und der Korrosion der Zinkoberfläche.

# Technisches Merkblatt

---

## Verarbeitung

### Auftragsverfahren

Die zu reinigende Fläche wird mit BÜCHNER ZR 24 Zinkreiniger und einem Schleifvlies gründlich geschliffen, bis ein feiner Schaum entsteht. Diesen zunächst ca. 10 Minuten einwirken lassen und anschließend erneut schleifen. Den sich bildenden metallisch grauen Schaum sorgfältig mit Wasser abspülen. Beim Auftragen Schutzbrille und Gummihandschuhe tragen. In Innenräumen für ausreichende Belüftung sorgen. Vor Beginn der Beschichtungsarbeiten sind die Zinkoberflächen zu trocknen. Zum Schleifen keine Stahlwolle verwenden. Für extrem korrodierte bzw. sehr große Objekte ist das beschriebene Verfahren ungeeignet.

### Reinigung der Werkzeuge

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

## Produkthinweise

### Inhaltsstoffe

ammoniakalische Zubereitung mit speziellen Netzmitteln.

### Dichte

ca. 1,0g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton

### Sicherheitsratschläge

Verursacht Hautreizungen und schwere Augenschäden. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Vor Gebrauch Kennzeichnungsetikett lesen. Schutzhandschuhe, Schutzkleidung, Augenschutz tragen. Bei Kontakt mit der Haut (oder dem Haar): Alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen. Haut mit Wasser abwaschen/duschen. Bei Kontakt mit den Augen einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen, evtl. vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen und weiter spülen. Bei Unwohlsein sofort Giftinformationszentrum oder Arzt anrufen. Unter Verschluss aufbewahren. Inhalt / Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen. Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

### Lagerung

In ungeöffneten Originalgebinden bei Temperaturen zwischen +5°C und + 25°C mindestens 24 Monate lagerstabil.

### Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Restinhalten bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben. Verbrauchtes Material einschließlich Nachwaschflüssigkeit auffangen und entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen entsorgen. Abfallschlüssel-Nr.: 070401.